JH24 系列开式单点多连杆压力机

Series C-frame Single Point Multi-link Press



标准配置

- 沃得高性能湿式离合器
- 液压过载保护装置
- 电动黄油润滑装置
- 手动稀油润滑装置
- 滑块及上模平衡装置
- 误送检知接口
- 触摸屏
- 电子式曲轴角度指示器
- 凸轮控制器
- 电动滑块调整装置
- 可编程控制器
- 空气源快速接头
- 减震垫
- 工作灯
- 空气吹料
- 二度落
- 预调计数器（触摸屏显示）

Standard Equipments

- Wet clutch(World)
- Hydraulic overload protecting pump
- Auto lubrication system
- Manual lubrication system
- Balance cylinders for slide and upper die
- Joint for miss-feeding
- Touch screen
- Electronic crankshaft angle indicator
- Cam controller
- Die height adjusted motor
- PLC : Programmable logical controller
- Air source quick connector
- Shock Absorption Pads
- Working lamp
- Air blowing
- Second degree drop
- Preset counter(Touch screen display)

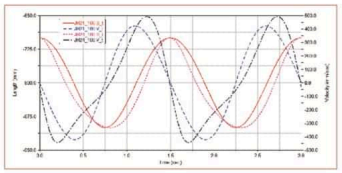
技术参数 Specifications		单位Unit	JH24-80		JH24-125		JH24-160		JH24-200	
形式 Type			H	S	H	S	H	S	H	S
公称力 Nominal Pressure		kN	800		1250		1600		2000	
公称力行程 Nominal Stroke		mm	5	5	6	6	6	6	6	6
滑块行程 Slide Stroke		mm	100	160	110	180	130	200	150	220
行程次数 Slide Strokes Per Minute	固定 Fixed	min^{-1}	80	60	70	50	60	45	50	35
	可变 Variable	min^{-1}	55–95	40–75	50–85	35–60	35–70	30–55	35–60	30–45
最大装模高度 Max Die Set Height		mm	350	320	385	350	435	400	485	450
装模高度调节量 Die Height Adjustment		mm	80		90		100		110	
滑块中心至机身距离 Throat Depth		mm	310		350		400		430	
立柱距离 Distance Between Uprights		mm	625		700		760		990	
滑块底面尺寸 Slide Bottom Size	左右 L x R	mm	540		620		700		880	
	前后 F x B	mm	460		520		580		650	
模柄孔尺寸 Shank Hole Size	直径 Dia	mm	50		70		70		70	
	深度 Depth	mm	70		80		100		100	
工作台板尺寸 Bolster Size	左右 L x R	mm	1000		1150		1200		1450	
	前后 F x B	mm	600		680		760		840	
落料孔直径 Blanking Hole Diameter		mm	180		200		220		240	
工作台板厚度 Bolster Thickness		mm	140		155		165		180	
工作台离地面距离 Bolster Surface Height		mm	850		845		895		1000	
外形尺寸 Overall Dimensions	前后 F x B	mm	1765		2040		2305		2600	
	左右 L x R	mm	1250		1360		1460		1620	
	高 H	mm	2725		3035		3215		3800	
地脚螺栓距离 Distance Between Foundation Bolts	前后 F x B	mm	1210		1430		1665		2020	
	左右 L x R	mm	950		1090		1200		1420	
电动机 Motor	功率 Power	kW	7.5		11		15		18.5	
压机气压 Press Pressure		Mpa	0.5							

选用配置

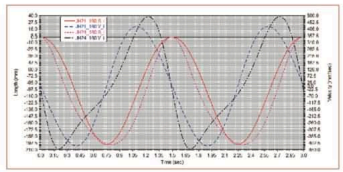
- 干式离合制动器
- 脚踏开关
- 变频调速
- 滑块上部脱料装置
- 气压式模垫装置
- 快速换模装置
- 自动送料输出轴
- 光电保护装置

Optional Equipments

- Dry clutch
- Foot pedal
- Frequency control
- Top stripping device for slider
- Pneumatic die cushion apparatus
- Die quick change device
- Automatic feeding the output shaft
- Light curtain Protection



行程、速度时间曲线



行程、速度时间曲线精密

性能特点

- 多连杆传动，慢速加工和快速回程特性；
- 生产效率较普遍曲柄冲床提高约30%；
- 高精度，满足JIS一级标准；
- 高刚性焊接机身；
- 高精度六面长导轨；
- 高灵敏度液压过载保护；

Features

- Multi-connecting rods transmission and featured by slow processing and quick return;
- The production efficiency can be increased by 30% or so compared with common crank punch press;
- High-precision, satisfying JIS primary standard;
- High-rigidity welding main body;
- High-precision six-face long guide rail;
- High- sensitivity hydraumatic overload protection;

技术参数 Specifications		单位Unit	JH24-250		JH24-315	
形式 Type			H	S	H	S
公称力 Nominal Pressure		kN	2500		3150	
公称力行程 Nominal Stroke		mm	6.5	6.5	7	7
滑块行程 Slide Stroke		mm	160	220	160	220
行程次数 Slide Strokes Per Minute	固定 Fixed	min^{-1}	45	30	45	30
	可变 Variable	min^{-1}	30–55	20–35	30–55	20–35
最大装模高度 Max Die Set Height		mm	530	500	530	500
装模高度调节量 Die Height Adjustment		mm	120		120	
滑块中心至机身距离 Throat Depth		mm	450		450	
立柱距离 Distance Between Uprights		mm	1050		1090	
滑块底面尺寸 Slide Bottom Size	左右 L x R	mm	900		900	
	前后 F x B	mm	700		700	
模柄孔尺寸 Shank Hole Size	直径 Dia	mm	70		70	
	深度 Depth	mm	130		130	
工作台板尺寸 Bolster Size	左右 L x R	mm	1600		1600	
	前后 F x B	mm	880		880	
落料孔直径 Blanking Hole Diameter		mm	240		240	
工作台板厚度 Bolster Thickness		mm	190		190	
工作台离地面距离 Bolster Surface Height		mm	1000		1000	
外形尺寸 Overall Dimensions	前后 F x B	mm	2660		2720	
	左右 L x R	mm	1710		1750	
	高 H	mm	3850		3850	
地脚螺栓距离 Distance Between Foundation Bolts	前后 F x B	mm	2100		2140	
	左右 L x R	mm	1530		1570	
电动机 Motor	功率 Power	kW	22		30	
压机气压 Press Pressure		Mpa	0.5			

(可根据用户要求定制产品)本样本内容如有变更，恕不另行通知。The contents are subject to change without prior notice.