DS1/DS2 系列伺服压力机
Series Servo Press

柔性、智能、高效

伺服冲床可以设定和控制滑块任意位置的速度，不仅可以让难度大的冲压加工变容易，而且使冲压产品的品质的精度得到了显著的提高。

标准配置

- 稀油润滑装置
- 光电保护装置
- 手动稀油润滑装置
- 滑块及上模平衡装置
- 误送检知接口
- 电子式曲轴角度指示器
- 伺服控制系统
  （触摸屏；可编程控制器）
- 电动滑块调整装置
- 空气源快速接头
- 减震垫
- 工作灯
- 空气吹料
- 预调计数器（触摸屏显示）

Standard Equipments

- Thin oil lubricating device
- Optoelectronic protection device
- Manual lubrication system
- Balance cylinders for slide and upper die
- Joint for miss-feeding
- Electronic crankshaft angle indicator
- Servo control system
  (Touch screen;PLC: Programmable logical controller)
- Die height adjusted motor
- Air source quick connector
- Shock Absorption Pads
- Working lamp
- Air blowing
- Preset counter(Touch screen display)

技术参数 Specifications		单位Unit	DS1-80	DS1-100	DS1-125	DS1-160	DS1-200	DS1-250
公称力 Nominal Pressure		kN	800	1000	1250	1600	2000	2500
公称力行程 Nominal Stroke		mm	4	4	5	6	6	6
滑块行程 Slide Stroke		mm	160	180	180	200	200	220
无负荷行程次数 Slide Strokes Per Minute		min^{-1}	~50	~45	~35	~35	~30	~30
最大装模高度 Max Die Set Height		mm	320	330	350	400	450	500
装模高度调节量 Die Height Adjustment		mm	80	90	90	100	110	120
滑块中心到机身距离 Throat Depth		mm	310	330	350	400	430	450
立柱距离 Distance Between Uprights		mm	580	670	630	676	910	980
滑块底面尺寸 Slide Bottom Size	左右 L x R	mm	540	620	620	700	880	900
	前后 F x B	mm	460	520	520	580	650	700
模柄孔尺寸 Shank Hole Size	直径 Dia	mm	50	70	70	70	70	70
	深度 Depth	mm	70	80	80	100	100	100
工作台板尺寸 Bolster Size	左右 L x R	mm	950	1060	1100	1175	1390	1500
	前后 F x B	mm	600	640	680	760	840	880
	落料孔 Blanking Hole	mm	180	180	200	200	250	270
工作台离地距离 Bolster Surface Height		mm	845	850	850	900	1000	1000

*注：其它吨位伺服单点压力机非标参数或者特殊工艺需求，可咨询定制。

本样本内容如有变更，恕不另行通知。The contents are subject to change without prior notice.




主界面


模式选择界面


配方设置界面


状态监控界面


自由编程界面

沃得伺服压力机
HMI人机界面


模式设置界面


润滑设置界面


生产设置界面


凸轮设置界面


寸动设置界面

技术参数 Specifications		单位Unit	DS2-200	DS2-250	DS2-315	DS2-400	DS2-500	DS2-630
公称力 Nominal Pressure		kN	2000	2500	3150	4000	5000	6300
公称力行程 Nominal Stroke		mm	6	6	7	8	8	8
滑块行程 Slide Stroke		mm	200	200	220	250	280	350
无负荷行程次数 Slide Strokes Per Minute		min^{-1}	~45	~40	~35	~30	~25	~20
最大装模高度 Max Die Set Height		mm	600	650	700	700	750	800
装模高度调节量 Die Height Adjustment		mm	100	100	120	120	150	150
立柱距离 Distance Between Uprights		mm	2600	2700	2800	2950	3300	3500
滑块底面尺寸 Slide Bottom Size	左右 L x R	mm	2200	2300	2400	2500	2800	3000
	前后 F x B	mm	800	900	900	900	1000	1100
工作台板尺寸 Bolster Size	左右 L x R	mm	2500	2600	2700	2800	3100	3300
	前后 F x B	mm	900	1000	1000	1000	1100	1200
工作台离地距离 Bolster Surface Height		mm	1150	1250	1300	1350	1380	1400

*注：其它吨位伺服双点压力机非标参数或者特殊工艺需求，可咨询定制。

本样本内容如有变更，恕不另行通知。The contents are subject to change without prior notice.